

Изобретение относится к машиностроению, в частности к способам резки различных материалов с помощью переносных устройств с подвижным режущим инструментом.

Способ резки материалов, согласно первому варианту, включает использование переносного механизированного устройства, снабженного приводом и подвижным режущим инструментом, ручную подачу режущего инструмента в зону резания. Новизна состоит в том, что перед началом резки устанавливают режущий инструмент на безопасное регулируемое расстояние с помощью съемного промежуточного приспособления, которое крепят на переносное механизированное устройство и включает выдвижной упор, поворотную лапку и зажимной механизм, выдвигают упор, поворачивают лапку в удобное для работы положение, фиксируют упор с помощью зажимного механизма и удерживают упор на установленном расстоянии до завершения процесса резки.

Способ резки материалов, согласно второму варианту, отличается тем, что перед началом резки устанавливают режущий инструмент на безопасное регулируемое расстояние с помощью встроенного в переносное механизированное устройство промежуточного приспособления.

Устройство для резки материалов, согласно первому варианту, содержит привод, смонтированный в корпусе (1), и подвижный режущий инструмент (2). Новизна состоит в том, что устройство снабжено промежуточным приспособлением, которое выполнено съемным, включающее выдвижной упор (3), установленный в корпусе (1) с возможностью регулирования безопасного расстояния при установке режущего инструмента (2). Упор (3) выполнен в виде двух направляющих (4), соединенных пластиной (5), на которой смонтирована поворотная лапка (10), а на корпусе (1) устройства установлен зажимной винтовой механизм для фиксации положения выдвижного упора (3).

Устройство для резки материалов, согласно второму варианту, отличается тем, что промежуточное приспособление выполнено встроенным.

П. формулы: 6

Фиг.: 6

